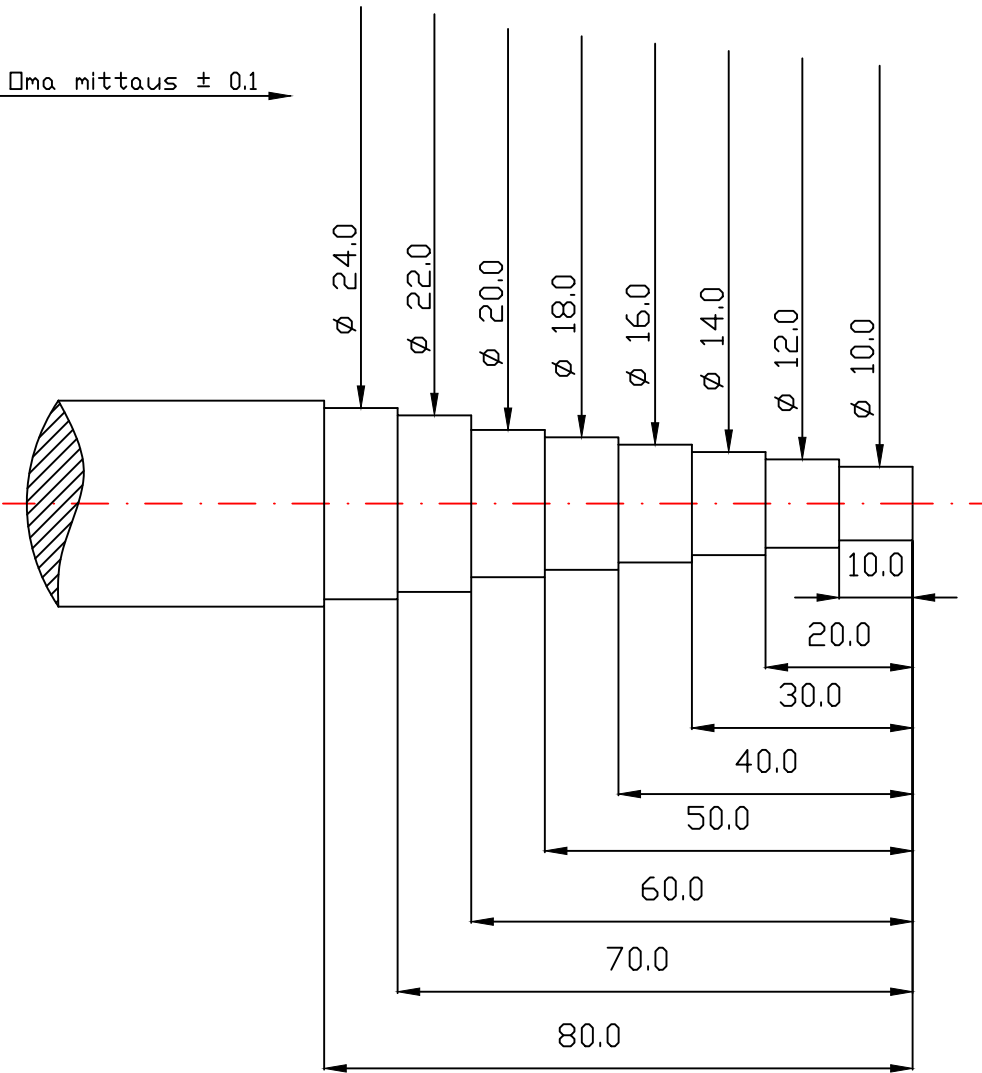


□ma mittaus ± 0.1



Perusmitat		Eromitat		
>	<	Hieno	Keski	Karkea
0.5	3	± 0.05	± 0.1	-
3	6	± 0.05	± 0.1	± 0.2
6	30	± 0.1	± 0.2	± 0.5
30	120	± 0.15	± 0.3	± 0.8
120	315	± 0.2	± 0.5	± 1.2
350	1000	± 0.3	± 0.8	± 2

Valmistuksessa  
Käytetään yleis-  
toleranssitaulukon  
Hieno saraketta

			Harjoitus 1		Ø25 Fe L =150		
Piir. No.	Kpl	Osia	Nimitys		Aine	Standardi ym.	
Muutokset:							
Kokoopp.No.					Suhde	Pvm.	
Osaluett.No.					1:1	Nimi	
Massa	kg					Piir.	
						Hyv.	
TY? No.							
Kertaa:							
Uusi piir.				Aik. piir.	Piir.no		